DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.

Préparateurs de commandes moyennes et grandes hauteurs
K1.0L, K1.0L SL et K1.0L WP, K1.0M, K1.0H

1 000 kg

K1.0L, K1.0L SL, K1.0WP

				HYSTER		HYSTER		HYSTER	
CARACTERISTIQUES	1.1	Constructeur							
	1.2	Désignation modèle		K1.0L 12		K1.0L 12 SL		K1.0L 17 SL	
	1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, canalisation électrique		Batterie		Batterie		Batterie	
	1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande		Debout		Debout		Debout	
	1.5	Capacité Nonminale de charge	Q (kg)	1 000		1 000		1 000	
	1.6	Centre de charge	c (mm)	600		600		600	
	1.8	Porte à faux ■	x (mm)	95		164		164	
	1.9	Empattement	y (mm)	1 390		1 390		1 390	
POIDS	2.1	Poids à vide	kg	1 600		1 700		1 800	
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg	350	2 250	350	2 350	350	2 450
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	900	700	950	750	950	850
ROUES ET PNEUS	3.1	Bandages: caoutchouc, polyuréthane, vulkollan avant/arrière		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
	3.2	Dimensions des roues, avant		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125	
	3.3	Dimensions des roues, arrière		Ø 125 x 94		Ø 125 x 94		Ø 125 x 94	
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)		1X/2		1X/2		1X/2	
	3.6	Largeur de la voie, avant	b_{10} (mm)	-		-		-	
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b_{11} (mm)	660		660		660	
DIMENSIONS	4.2	Hauteur du mât abaissé (cab)	h_1 (mm)	1 570		1 570		2 270	
	4.3	Levée libre	h_2 (mm)	-		-		-	
	4.4	Hauteur de levage	h_3 (mm)	1 020		1 020		1 520	
	4.5	Hauteur mât déployé ✦	h_4 (mm)	2 590		2 590		3 790	
	4.7	Hauteur du toit protecteur ✦	h_6 (mm)	-		-		2 270	
	4.8	Hauteur plate-forme	h_7 (mm)	170		170		170	
	4.11	Levée auxiliaire	h_9 (mm)	-		690		690	
	4.14	Hauteur plateforme élevée	h_{12} (mm)	1 190		1 190		1 690	
	4.15	Hauteur fourches abaissées ❍	h_{13} (mm)	90		90		90	
	4.19	Longueur hors tout ■	l_1 (mm)	2 873		2 927		2 927	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches ■	l_2 (mm)	1 718		1 787		1 787	
	4.21	Largeur hors tout ◗	b_1/b_2 (mm)	780		780		780	
	4.22	Dimensions des fourches ◇	s/e/l (mm)	60	180 1 155	60	180 1 140	60	180 1 140
	4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15173, Classe A/B		-		-		-	
	4.24	Largeur tablier porte-fourches ●	b_3 (mm)	-		700		700	
	4.25	Ecartement extérieur des fourches □	b_5 (mm)	525		560		560	
	4.27	Largeur extérieure aux galets de guidage	b_6 (mm)	-		-		-	
	4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m_1 (mm)	30		30		30	
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m_2 (mm)	30		30		30	
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1 000 mm x 1 200 mm de large	Ast (mm)	1 400		1 400		1 400	
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 mm x 1 200 mm de long ◆	Ast (mm)	1 000		1 000		1 000	
	4.35	Rayon de giration	W_a (mm)	1 637		1 637		1 637	
	4.42	Largeur d'allée de transfer avec palette 800 mm x 1 200 mm	Ast_3 (mm)	3 192		3 258		3 258	
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km/h	9,5/9,8		9,5/9,8		9,5/9,8	
	5.2	Vitesse de levage en charge/à vide (cab)	m/s	0,20/0,25		0,20/0,25		0,20/0,25	
		Vitesse de levage en charge/à vide (SL)	m/s	-		0,16/0,22		0,16/0,22	
	5.3	Vitesse de descente en charge/à vide (cab)	m/s	0,25/0,25		0,25/0,25		0,25/0,25	
		Vitesse de descente en charge/à vide (SL)	m/s	-		0,25/0,11		0,25/0,11	
	5.7	Performances en rampes en charge/à vide †	%	5/8		5/8		5/8	
	5.8	Performances en rampes maximales en charge/à vide, puissance 5 min	%	5/8		5/8		5/8	
	5.9	Temps d'accélération avec/sans charge ❖	m/s	5,5/7,5		5,5/7,5		6/8	
	5.10	Frein de service		Electromagnétique		Electromagnétique		Electromagnétique	
MOTEUR	6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	3		3		3	
	6.2	Moteur de levage, puissance (S3 20%)	kW	3		3		3	
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A,B,C, non		DIN 43535 B		DIN 43535 B		DIN 43535 B	
	6.4	Tension batterie/capacité sur base de cinq heures	V/Ah	24/560		24/560		24/560	
	6.5	Poids de la batterie	kg	500-530		500-530		500-530	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kW/h	-		-		-	
AUTRE	8.1	Commande de la propulsion		MOSFET		MOSFET		MOSFET	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 70		< 70		< 70	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

Équipements et poids :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur base des caractéristiques suivantes:

Chariot complet équipé de fourches de 180 mm de large et de roues motrices et directrices en polyuréthane

HYSTER	HYSTER	HYSTER		
			1.1	CARACTERISTIQUES
K1.0L 32 SL	K1.0L 17 WP	K1.0L 32 WP	1.2	
Batterie	Batterie	Batterie	1.3	
Debout	Debout	Debout	1.4	
1 000	800	800	1.5	
600	600	600	1.6	
157	157	170	1.8	
1 510	1 390	1 510	1.9	

1 950		2 000		2 150		2.1	POIDS
450	2 500	350	2 650	450	2 700	2.2	
1 050	900	950	1 050	1 050	1 100	2.3	

Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		3.1	ROUES ET PNEUS
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		3.2	
Ø 125 x 94		Ø 125 x 94		Ø 125 x 94		3.3	
1X/2		1X/2		1X/2		3.5	
-		-		-		3.6	
830		660		830		3.7	

2 280		2 270		2 280		4.2	DIMENSIONS
-		-		-		4.3	
3 030		1 520		3 030		4.4	
5 300		3 790		5 300		4.5	
2 270		2 270		2 270		4.7	
170		170		170		4.8	
690		-		-		4.11	
3 200		1 690		3 200		4.14	
90		90		90		4.15	
3 040		3 090		3 203		4.19	
1 900		1 780		1 893		4.20	
950		780/1 000		950/1 000		4.21	
60	180 1 140	60	180 1 140	60	180 1 140	4.22	
-		-		-		4.23	
700		-		-		4.24	
560		560		560		4.25	
-		-		-		4.27	
30		30		30		4.31	
30		30		30		4.32	
1 400		1 600		1 600		4.33	
1 150		1 200		1 200		4.34	
1 755		1 637		1 755		4.35	
3 370		3 395		3 513		4.42	

9,5/9,8	9,5/9,8	9,5/9,8	5.1	PERFORMANCES
0,18/0,23	0,18/0,23	0,18/0,23	5.2	
0,16/0,22	-	-		
0,25/0,25	0,25/0,25	0,25/0,25	5.3	
0,25/0,11	-	-		
5/8	5/8	5/8	5.7	
5/8	5/8	5/8	5.8	
6/8	6/8	6/8	5.9	
Electromagnétique	Electromagnétique	Electromagnétique	5.10	

3	3	3	6.1	MOTEUR
3	3	3	6.2	
DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B	6.3	
24/560	24/560	24/560	6.4	
500-530	500-530	500-530	6.5	
-	-	-	6.6	

MOSFET	MOSFET	MOSFET	8.1	AUTRE
< 70	< 70	< 70	8.4	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

Équipements et poids :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur base des caractéristiques suivantes:

Chariot complet équipé de fourches de 180 mm de large et de roues motrices et directrices en polyuréthane

K1.0M, K1.0H

CARACTERISTIQUES	1.1	Constructeur		HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1
	1.2	Désignation modèle		K1.0M		K1.0H		K1.0H		1.2
	1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, canalisation électrique		Batterie		Batterie		Batterie		1.3
	1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise		Debout		Debout		Debout		1.4
	1.5	Capacité de charge	Q (t)	1 000		1 000		1 000		1.5
	1.6	Centre de charge	c (mm)	600		600		600		1.6
	1.8	Porte à faux ¶	x (mm)	190		150		205		1.8
	1.9	Empattement	*y* (mm)	1534.5		1574.5		1674.5		1.9
POIDS	2.1	Poids à vide (avec batterie)	kg	2940		3070		3295		2.1
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg	1 255	2 685	1 365	2 705	1 480	2 740	2.2
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	1 650	1 290	1 780	1 290	1 980	1 315	2.3
ROUES ET PNEUS	3.1	Bandages: caoutchouc, polyuréthane, vulkollan avant/arrière		Vulkollan / Vulkollan		Vulkollan / Vulkollan		Vulkollan / Vulkollan		3.1
	3.2	Dimensions des roues, avant		ø 343 x 140		ø 343 x 140		ø 343 x 140		3.2
	3.3	Dimensions des roues, arrière		ø 200 x 80		ø 200 x 80		ø 200 x 80		3.3
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)		1X	2	1X	2	1X	2	3.5
	3.6	Largeur de la voie, avant	b_{10} (mm)	-		-		-		3.6
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b_{11} (mm)	877		977		1 057		3.7
DIMENSIONS	4.2	Hauteur du mât abaissé (Cab)	h_1 (mm)	confer tableau		confer tableau		confer tableau		4.2
	4.3	Levée libre	h_2 (mm)	-		-		-		4.3
	4.4	Hauteur de levage	h_3 (mm)	confer tableau		confer tableau		confer tableau		4.4
	4.5	Hauteur mât déployé ✦	h_4 (mm)	confer tableau		confer tableau		confer tableau		4.5
	4.7	Hauteur du toit protecteur ✦	h_6 (mm)	2 370		2 370		2 370		4.7
	4.8	Hauteur plate-forme	h_7 (mm)	250		250		250		4.8
	4.11	Levée auxiliaire	h_9 (mm)	770		770		770		4.11
	4.14	Hauteur plateforme élevée	h_{12} (mm)	confer tableau		confer tableau		confer tableau		4.14
	4.15	Hauteur fourches abaissées ■	h_{13} (mm)	90		90		90		4.15
	4.19	Longueur hors tout ¶	l_1 (mm)	3 087		3 078		3 242		4.19
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches ¶	l_2 (mm)	1 947		1 947		2 102		4.20
	4.21	Largeur hors tout ○	b_1/b_2 (mm)	1 000	1 000	1 100	1 100	1 100	1 200	4.21
	4.22	Dimensions des fourches ★	s/e/l (mm)	60	180 1 140	60	180 1 140	60	180 1 140	4.22
	4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15173, Classe A/B		-		-		-		4.23
	4.24	Largeur tablier porte-fourches ▲	b_3 (mm)	700	780 860	700	780 860	700	780 860	4.24
	4.25	Ecartement extérieur des fourches min./max ●	b_5 (mm)	520	560 680	520	560 680	520	560 680	4.25
	4.27	Largeur extérieure aux galets de guidage	b_6 (mm)	-		-		-		4.27
	4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m_1 (mm)	60		60		60		4.31
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m_2 (mm)	30		30		30		4.32
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1 000 mm x 1 200 mm de large	Ast (mm)	1 400		1 400		1 400		4.33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 mm x 1 200 mm de long ◆	Ast (mm)	1 200		1 200		1 200		4.34
	4.35	Rayon de giration	W_a (mm)	1 768		1 809		1 905		4.35
	4.42	Largeur d'allée de transfer avec palette 1 200 x 1 200 (Wa + R + a)	Ast_3 (mm)	3 414		3 417		3 566		4.42
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km/h	8,8	9	8,8	9	8,8	9	5.1
	5.2	Vitesse de levage en charge/à vide (Cab)	m/sec	0,36	0,42	0,37	0,43	0,37	0,43	5.2
		Vitesse de levage en charge/à vide (SL)	m/sec	0,22	0,24	0,22	0,24	0,22	0,24	
	5.3	Vitesse de descente en charge/à vide (Cab)	m/sec	0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,38	5.3
		Vitesse de descente en charge/à vide (SL)	m/sec	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	
	5.7	Performances en rampes en charge/à vide †	%	10	15	10	15	10	15	5.7
	5.8	Maximum performances en rampe en charge/à vide †	%	10	15	10	15	10	15	5.8
	5.9	Temps d'accélération (plusde 10 m) avec/sans charge◇	Sec	5,0	6,0	5,0	6,0	5,0	6,0	5.9
	5.10	Frein de service		Electromagnétique		Electromagnétique		Electromagnétique		5.10
MOTEUR	6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	6.4		6.4		6.4		6.1
	6.2	Moteur de levage, puissance (S3 15%)	kW	12		12		12		6.2
		Moteur de direction	kW	0.4		0.4		0.4		
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A,B,C, non		DIN 43531 A		DIN 43531 B		DIN 43531 B		6.3
	6.4	Tension batterie/capacité sur base de cinq heures	V/Ah	48	280 - 310	48	420 - 465	48	560 - 620	6.4
	6.5	Poids de la batterie (+/- 5%)	kg	680 - 700 - 720		732 - 750 - 765		948 - 965 - 995		6.5
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h							6.6
AUTRE	8.1	Commande de la propulsion		AC ~ Mosfet		AC ~ Mosfet		AC ~ Mosfet		8.1
	8.4	Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 70		< 70		< 70		8.4

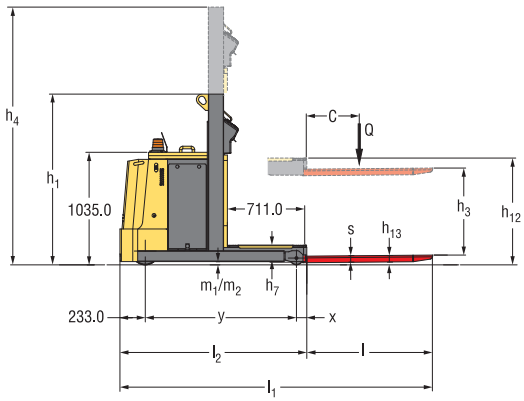
Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

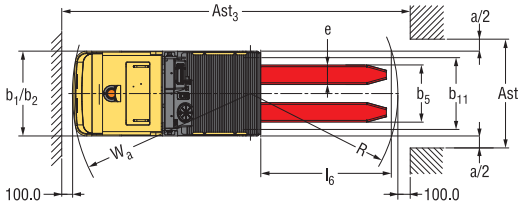
Équipements et poids :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur base des caractéristiques suivantes:

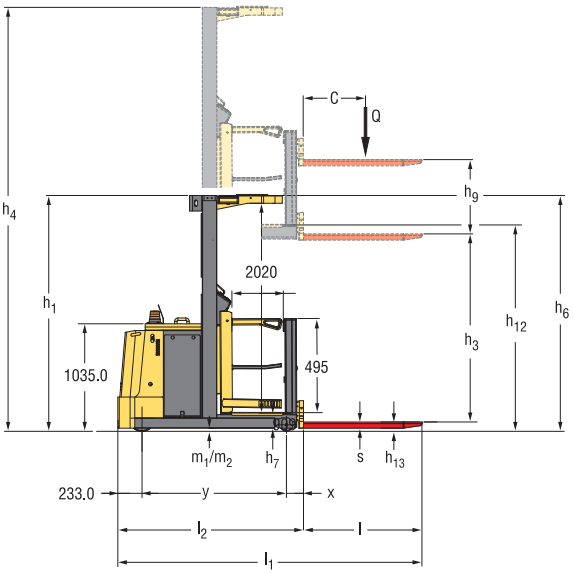
Chariot complet équipé de fourches de 180 mm de large et de roues motrices et directrices en polyuréthane

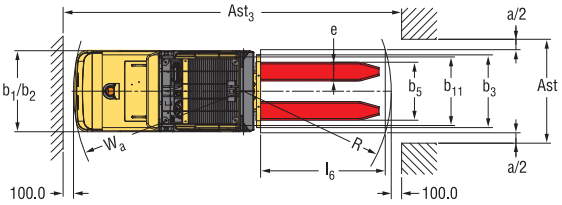
K1.0L


h4
h1
1035.0
C
Q
711.0
h3
h12
s
h13
m1/m2
h7
233.0
y
x
l2
l
l1


Ast3
a/2
e
b1/b2
b5
b11
Ast
Wa
R
l6
100.0
100.0
a/2

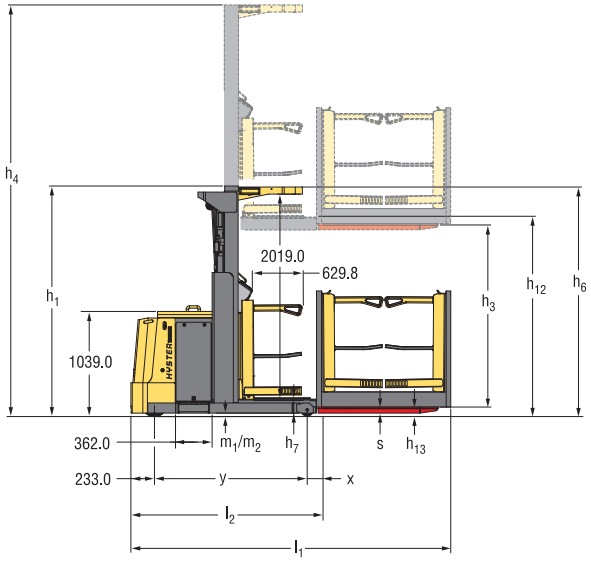
K1.0L-SL

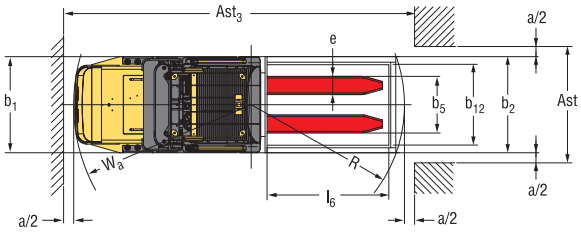

C
Q
h9
h4
h1
2020
h6
h12
h3
1035.0
495
m1/m2
h7
s
h13
233.0
y
x
l2
l
l1


Ast3
a/2
e
b1/b2
b5
b11
b3
Ast
Wa
R
l6
a/2
100.0
100.0

Dimensions du chariot

K1.0L-WP





REMARQUE :
Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

■ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier et fourches
Fem de 80 x 30 mm + 20 mm
Avec tablier et fourches
Fem de 100 x 35 mm + 25 mm

✦ Remarque pour les modèles équipés d'un toit de protection : Avec coupure de l'élévation montée sur le toit protecteur h_6 + 80 mm

❍ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier et fourches
Fem de 80 x 30 mm h_{13} = 35 mm
Avec tablier et fourches
Fem de 100 x 30 mm h_{13} = 40 mm

◗ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier Fem b_2 = 800 mm

◇ Remarque pour le modèle SL :
Egalement disponible : tablier et fourches Fem de 80 x 30 mm (600 kg à 600 mm, 800 kg à 500 mm, 1000 kg à 400 mm) et 100 x 35 mm pour 1000 kg à 600 mm

● Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier Fem b_3 = 800 mm

□ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier et fourches
Fem de 80 x 30 mm b_5 = 753 mm

Avec tablier et fourches
Fem de 100 x 35 mm b_5 = 773 mm

◆ Pour tous les modèles :
Pour les valeurs Ast qui ne sont pas indiquées ici, reportez-vous au tableau VDI ou contactez votre représentant Hyster

† Ces valeurs sont déterminées par la friction des roues sur le sol. En cas d'utilisation fréquente en rampe (en 1 heure), consultez votre conseiller commercial

❖ Pour l'accélération, 4 modes de fonctionnement préprogrammées peuvent être sélectionnées par l'opérateur : slow (lent), soft (doux), standard & hard (fort)

Attention

La manutention des charges en hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge sont en élévation, la stabilité du chariot est réduite. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire et se conformer aux instructions figurant dans le Manuel de l'opérateur.

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être dotés d'équipements en option.

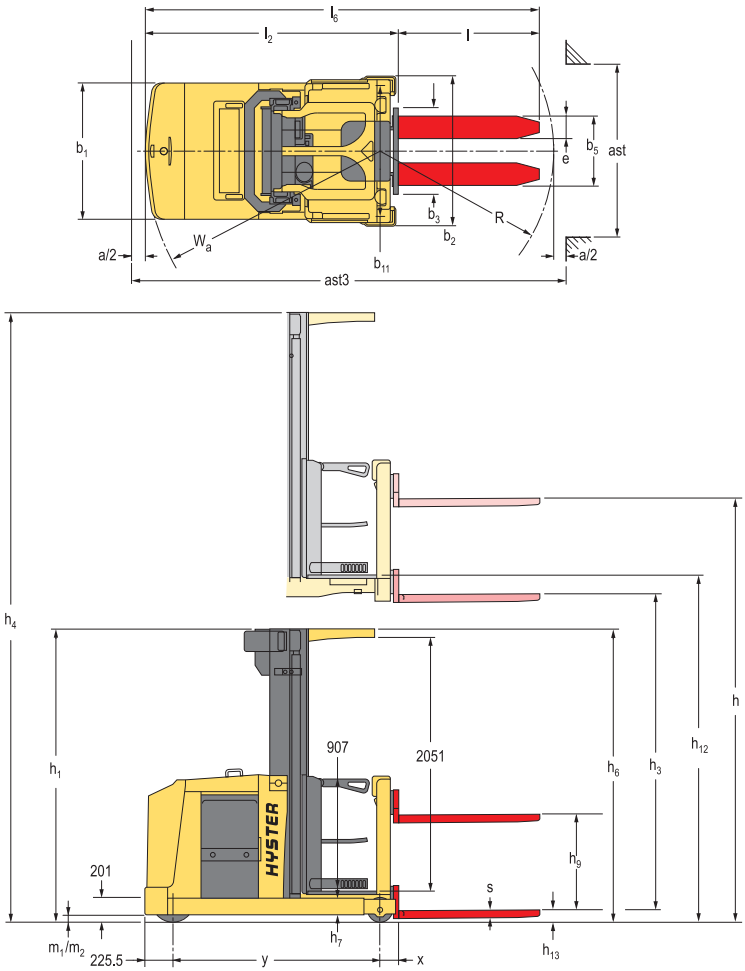
Fourches :

K1.0L	60 x 180 x 1 155 mm de long
K1.0L SL	60 x 180 x 1 140 mm de long
K1.0L WP	60 x 180 x 1 140 mm de long

CE Sécurité :
Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

Dimensions du chariot

K1.0M, K1.0H



Fourches :

K1.0M	60 x 180 x 1 140 mm de long
K1.0H	60 x 180 x 1 140 mm de long

REMARQUE :
Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

¶ Remarque pour le modèle SL :
Avec chariot et fourches
Fem 100 x 35 + 25 mm

✦ Remarque pour les modèles équipés d'un protège-conducteur :
Avec coupure de l'élévation montée sur le toit de protection h_6 + 105 mm

Avec feu à éclat h_6 + 120 mm si monté sur le toit de protection

■ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier et fourches
Fem de 80 x 30 h_{13} = 35 mm

Avec tablier et fourches
Fem de 100 x 35 h_{13} = 40 mm

❍ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier FEM b_2 = 800 mm

★ Remarque pour le modèle SL :
Egalement disponible : tablier et fourches Fem de 100 x 35 pour 1 000 kg à 600 mm

▲ Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier FEM b_3 = 800 mm

● Remarque pour le modèle SL :
Avec tablier et fourches
Fem 100 x 35 b_5 = 773 mm

◆ Ast avec A/2 = 100 mm

† Ces valeurs sont déterminées par la friction des roues sur le sol. En cas d'utilisation fréquente sur rampe (en 1 heure), consultez votre conseiller commercial

◇ Pour l'accélération, 4 modes de fonctionnement préprogrammées peuvent être sélectionnées par l'opérateur : slow (lent), soft (doux) , standard & hard (fort)

Configuration des mâts

	Model	Largeur hors-tout (mm) b_a	Hauteur de levée totale sur fourches (mm) h (✣)	Hauteur plancher cabine élevée (mm)h_{12}	Levée complémentaire (mm) h_s	Hauteur de levage (mm)h_3	Hauteur hors-tout mât abaissé (mm) h_1	Hauteur hors tout mât/cabine déployé (mm) h_4
Duplex	**K1.0M**	1 000	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0M	1 000	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0M	1 000	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0M	1 000	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0M	1 000	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
Duplex	**K1.0H**	1 100 ou 1 200	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0H	1 100 ou 1 200	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0H	1 100 ou 1 200	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0H	1 100 ou 1 200	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0H	1 100 ou 1 200	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
	K1.0H	1 100 ou 1 200	6 630	6 020	770	5 770	3 620	8 140
	K1.0H	1 100 ou 1 200	7 130	6 520	770	6 270	3 870	8 640
Triplex	**K1.0H**	1 100 ou 1 200	5 705	5 095	770	4 845	2 370	7 215
	K1.0H	1 100 ou 1 200	6 005	5 395	770	5 145	2 470	7 515
	K1.0H	1 100 ou 1 200	6 605	5 995	770	5 745	2 670	8 115
	K1.0H	1 100 ou 1 200	7 205	6 595	770	6 345	2 870	8 715
	K1.0H	1 200	7 805	7 195	770	6 945	3 070	9 315
	K1.0H	1 200	8 405	7 795	770	7 545	3 270	9 915
	K1.0H	1 200	9 005	8 395	770	8 145	3 470	10 515

Attention

La manutention des charges en hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge sont en élévation, la stabilité du chariot est réduite. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire et se conformer aux instructions figurant dans le Manuel de l'opérateur.

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être dotés d'équipements en option.

CE Sécurité :
Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

Caractéristiques des chariots

■ K1.0L, K1.0L SL et K1.0L WP, K1.0M, K1.0H

Fiabilité

- Le mât, de conception robuste, résiste parfaitement à la torsion et donne au chariot une meilleure stabilité : l'opérateur travaille en toute confiance et la manutention des charges est plus sûre.
- Les pneus en polyuréthane minimisent la pression appliquée sur le sol et assurent une manutention plus stable de la charge.
- Un dispositif de réglage des chaînes monté sur le mât empêche toute descente si celui-ci rencontre un obstacle. Le fonctionnement se fait en toute sécurité et les dommages subis par le chariot sont minimisés.
- Le châssis, à la fois robuste et compact, permet une manipulation des charges en toute sécurité, même dans les rayonnages situés à grande hauteur.

Productivité

- Quatre modes de fonctionnement permettent de configurer le chariot en fonction des besoins de l'opérateur et de l'application.
- Grâce au freinage automatique lors de la prise de virages, l'opérateur maîtrise mieux son chariot.
- Grâce aux vitesses d'élévation variables, les fonctions hydrauliques du chariot s'adaptent aux dimensions et au poids de la charge à manipuler.
- Le variateur MOSFET haute fréquence assure un contrôle optimal de la traction et des fonctions hydrauliques, une excellente efficacité énergétique et une faible consommation d'énergie.
- Le châssis est compact, ce qui améliore la maniabilité du chariot.

Ergonomie

- Grâce à un compartiment spacieux, l'opérateur bénéficie d'une plus grande liberté de mouvement, et donc d'un confort de travail accru.
- Une marche d'accès basse permet à l'opérateur de monter et descendre du chariot très facilement, ce qui réduit la pénibilité lors des opérations nécessitant des arrêts et des redémarrages fréquents.
- La direction électronique à volant permet une conduite nerveuse et sans effort.
- Les fourches du chariot se lèvent ou se baissent indépendamment depuis la cabine en fonction de la hauteur de travail souhaitée par l'opérateur. Ainsi, ce dernier n'a plus besoin de s'étirer.

Coût d'exploitation

- Le moteur de traction à courant alternatif qui équipe les modèles K1.0H et K1.0M assure un fonctionnement du chariot très performant et très productif.
- Sur les modèles K1.0M et K1.0H, l'énergie générée par la descente de la cabine est récupérée par la batterie, ce qui économise l'énergie et accroît l'autonomie de cette même batterie.
- La commande progressive de la vitesse contribue à optimiser efficacement la consommation énergétique.
- La communalité des pièces avec les autres modèles d'équipements de magasinage Hyster implique moins de pièces détachées en stock. Les éléments essentiels sont bien connus des techniciens, ce qui réduit les coûts d'entretien.
- Les intervalles de maintenance sont de 12 mois ou 1 000 heures.

Facilité d'entretien

- Le moteur fixe monté verticalement permet un accès aisé pour la maintenance.
- Le moteur de traction à courant alternatif qui équipe les modèles K1.0H et K1.0M et le moteur hydraulique nécessitent peu d'entretien.
- Le système de câblage simplifié qui va de pair avec la technologie CANbus facilite les communications entre les systèmes du chariot et simplifie la maintenance.
- L'afficheur tableau de bord fournit des informations complètes sur le fonctionnement et l'état du chariot.

Options

De nombreuses options sont disponibles :

- Chambre froide
- Différentes largeurs de cabine
- Verrouillages de la hauteur et de la vitesse
- Coupure de l'élévation montée sur le protège-conducteur
- Options de ralentissement et d'arrêt en fin d'allée
- Options de guidage : Galets, filoguidage, générateur de fréquence, différentes fréquences
- Caisse palette accessible (non disponible sur K1.0M / H)
- Feux de travail
- Fourches fixes (non disponibles sur K1.0M / H)
- Ventilateur
- Support pour listings

Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepoid thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre société.

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.

Tel: +44 (0) 1252 810261 **Fax: +44 (0) 1252 770702**

Email: info@hyster.co.uk **http://www.hyster.co.uk**

Une Division de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, HYSTER ®, Vista® et Monotrol® sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays. ™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays.

06/08/TLC Imprimé en Angleterre
Formulaire no. 901351/1